

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

dla robót:

MOSTEK i KŁADKA

INWESTOR:

Gmina Grodzisk Mazowiecki
ul. Kościuszki 32A
05-825 Grodzisk Mazowiecki

Opracował: Ireneusz Kopczyński

Warszawa, marzec 2017

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

„Konstrukcja stalowa mostka i kładki”

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru prac związanych z wykonaniem konstrukcji stalowej mostka i kładki

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3 Zakres robót wymienionych w Specyfikacji

Roboty których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i montaż pomostów i barierek drewnianych występujących w obiekcie.

Montaż konstrukcji stalowej kładki: Dźwigary główne pomostu z dwuteowników 200 z poprzecznicami z dwuteowników 120 stężone prętami $\varnothing 12$, mocowane za pomocą blach do konstrukcji żelbetowej

Montaż konstrukcji stalowej mostka: cztery dźwigary główne z dwuteowników HEA200, poprzecznice z profili HEA 120 ze stężeniami z prętów $\varnothing 12$, mocowane do konstrukcji żelbetowej

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, wytycznymi i określeniami zawartymi w Dokumentacji Projektowej

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Roboty powinny być wykonane zgodnie z projektem i ST oraz zaleceniami i poleceniami Inspektora Nadzoru. Przed przystąpieniem do realizacji robót Wykonawca zobowiązany jest do opracowania własnym kosztem i staraniem, oraz przedstawienia do akceptacji Zamawiającego projektu warsztatowego z podziałem na elementy wysyłkowego transportu i montażu.

2. MATERIAŁY

2.1 Stal konstrukcyjna

Konstrukcję stalową projektuje się z kształtowników skręcanych śrubami. Wszystkie elementy konstrukcji ze stali St3S. Wszystkie elementy konstrukcyjne cynkowane ogniowo

2.2 Odbiór konstrukcji na budowie

Odbiór konstrukcji na budowie winien być dokonany na podstawie protokołu ostatecznego odbioru konstrukcji w wytwórni wraz z oświadczeniem wytwórni, że usterki w czasie odbiorów międzyoperacyjnych zostały usunięte. Cechowanie elementów farbą na elemencie.

2.3 Składowanie materiałów i konstrukcji

Materiały dostarczone na budowę powinny być wyładowywane żurawiami. Do wyładunku mniejszych elementów można użyć wciągarek lub wciągników. Elementy ciężkie, długie i wiotkie należy przenosić za pomocą zawiesi i usztywnić dla zabezpieczenia przed odkształceniem. Elementy układać w sposób umożliwiający odczytanie znakowania. Elementy do scalania powinny być w miarę możliwości składowane w sąsiedztwie miejsca przeznaczonego do scalania.

3. SPRZĘT

Do transportu i montażu konstrukcji należy używać żurawi, wciągarek, dźwigników, podnośników i innych urządzeń.

4. TRANSPORT

Elementy konstrukcyjne mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności. Sposób składowania wg punktu 2.3.

5. WYKONANIE ROBÓT

2.1 Montaż konstrukcji

Przed przystąpieniem do prac montażowych należy sprawdzić stan fundamentów, kompletność dostarczonej konstrukcji. Przed przystąpieniem do montażu należy naprawić uszkodzenia elementów powstałe podczas transportu i składowania

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót z projektem oraz wymaganiami podanymi w punkcie 5. Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne”

8. ODBIÓR ROBÓT

Wyniki badań konstrukcji przed oddaniem do eksploatacji powinny być ujęte w formie protokołu. Wyniki badań z okresu wykonywania konstrukcji w wytwórni, próbnego montażu oraz montażu na placu budowy należy wpisywać na bieżąco do Dziennika Budowy. W czasie wszystkich faz budowy należy kompletować wszystkie protokoły odbiorów, atesty materiałów, protokoły odbioru robót zanikających i zakrywanych, Dziennik Budowy, protokoły próbnego montażu, próbnego obciążenia mostu oraz wszelkie inne dokumenty ustalające i uzasadniające zmiany w dokumentacji lub warunkach zamówienia. Dokumenty te stanowią załącznik do protokołu odbioru końcowego.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Według Ogólnej Specyfikacji Technicznej Wykonania Robót

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Podstawowym aktem normatywnym obowiązującym wykonawcę konstrukcji i montażu jest PN-89/S-10050 – Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania.

Pozostałe przywołane normy, wytyczne oraz niniejsza ST mają charakter uściślający.

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru

PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
Warunki techniczne dostawy.

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

„Pomosty i barierki drewniane”

3. WSTĘP

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru prac związanych z budową drewnianych pomostów i barierek przy budowie kładki i mostku

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3 Zakres robót wymienionych w Specyfikacji

Roboty których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i montaż pomostów i barierek drewnianych występujących w obiekcie.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, wytycznymi i określeniami zawartymi w Dokumentacji Projektowej

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za wykonanie robót zgodnie z projektem technicznym i SST. Odstępstwa od projektu, a w szczególności zmiany rodzaju i klasy drewna są dopuszczalne tylko za zgodą Projektanta

4. MATERIAŁY

Nawierzchnię pomostów i pozostałe elementy drewniane mostka i kładki należy wykonać z drewna klasy C30

2.1 Drewno lite

Na pomosty mostka i kładki należy stosować deski iglaste obrzynane, strugane II klasy jakości, o przekroju 50x200 (mostek) i 40x200 (kładka) mocowane do konstrukcji stalowej pomostu.

Elementy barierek wykonać z tarcicy iglastej obrzynanej, struganej II klasy jakości

Wilgotność drewna nie powinna być wyższa niż 23%

2.2 Łączniki mechaniczne

Łączniki mechaniczne stosowane w połączeniach elementów drewnianych w postaci śrub, wkrętów do drewna powinny spełniać wymagania PN-B-03150:2000, PN-EN 912. Łączniki stalowe powinny być zabezpieczone przed korozją.

2.3 Preparaty do zabezpieczenia drewna

Wszystkie elementy drewniane powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną, oraz przed działaniem ognia. Zastosowane preparaty powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w normach i aprobatkach technicznych. Zastosowany impregnat poza zabezpieczeniem drewna przed warunkami zewnętrznymi powinien wybarwiać drewno na żądany kolor nadając mu ostateczne wykończenie

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonanych robót.

4. TRANSPORT

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności. Sposób składowania wg punktu 2.3.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Zasady ogólne

Wszystkie elementy drewniane powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną. Odchyłki wymiarów przekrojów oraz długości i wysokości elementów nie powinny przekraczać wielkości zamieszczonych w dokumentacji.

Części elementów drewnianych stykające się z elementami z innych chłonących wilgoć materiałów powinny być izolowane.

Wszystkie połączenia powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją

5.2 Składowanie materiałów

Materiały i elementy z drewna powinny być składowane na poziomym podłożu utwardzonym lub odizolowanym od elementów warstwą folii. Elementy powinny być składowane w pozycji poziomej na podkładkach rozmieszczonych w taki sposób aby nie powodować ich deformacji. Odległość składowanych elementów od podłoża nie powinna być mniejsza od 20 cm.

6. KONTROLA JAKOŚCI

Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera. Odbiór materiałów z ewentualnymi zaleceniami szczegółowymi potwierdza Inspektor Nadzoru wpisem do dziennika budowy.

Każda dostawa materiałów lub wyrobów powinna być wyraźnie identyfikowana oraz zaopatrzona w deklaracje lub certyfikat zgodności i oznakowana znakiem budowlanym B lub CE

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostkami obmiaru są:

Dla pozycji pomost – powierzchnia wykonana w m².

Dla pozycji pozostałe elementy drewniane – ilość m³ .

8. ODBIÓR

Podstawą kwalifikującą do odbioru wykonania elementów pomostów i barierek z drewna stanowią następujące dokumenty: projekt techniczny, dziennik budowy, dokumentacja powykonawcza, oraz oświadczenie o zgodności wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanym w dokumentacji powykonawczej.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Według Ogólnej Specyfikacji Technicznej Wykonania Robót

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-03150:2000/Az2:2003	Konstrukcje drewniane. Obliczenia statyczne i projektowanie.
PN-EN 844-3:2002	Drewno okrągłe i tarcica. Terminologia. Terminy ogólne dotyczące tarcicy.
PN-EN 844-1:2001	Drewno okrągłe i tarcica. Terminologia. Terminy ogólne wspólne dla drewna okrągłego i tarcicy.
PN-82/D-94021	Tarcica iglasta konstrukcyjna sortowana metodami wytrzymałościowymi.
PN-75/D-96000	Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia
PN-76/C-04906:2000	Środki ochrony drewna. Ogólne wymagania i badania