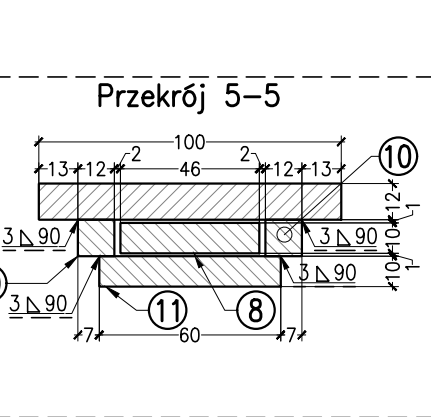
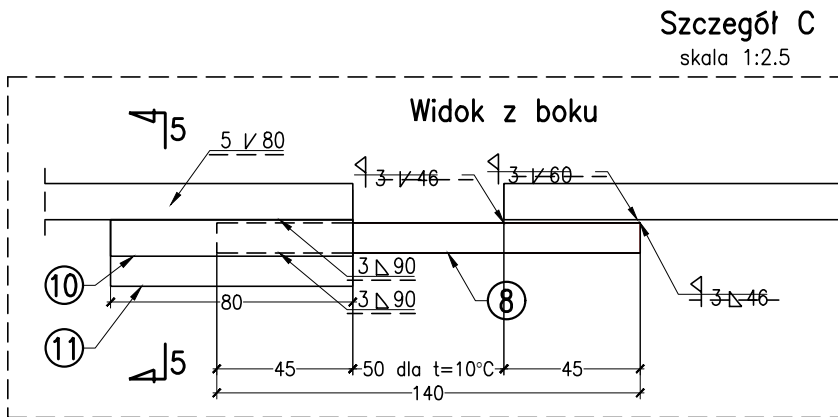
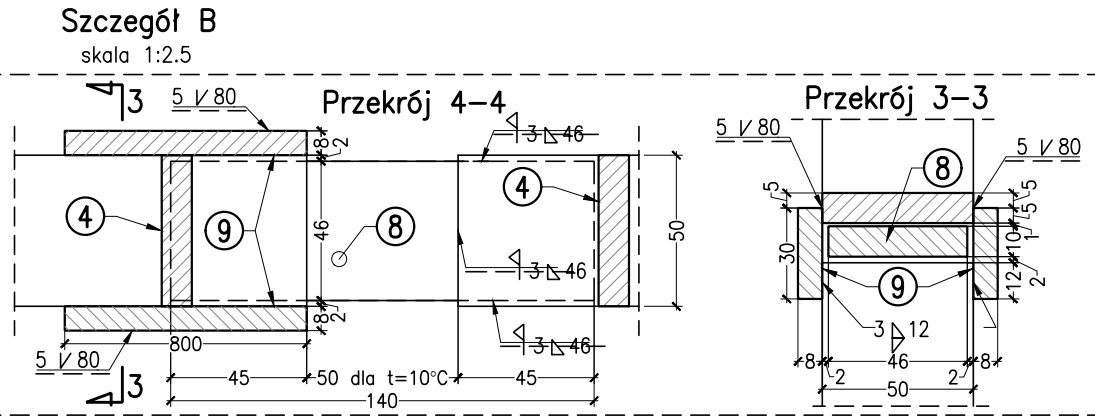
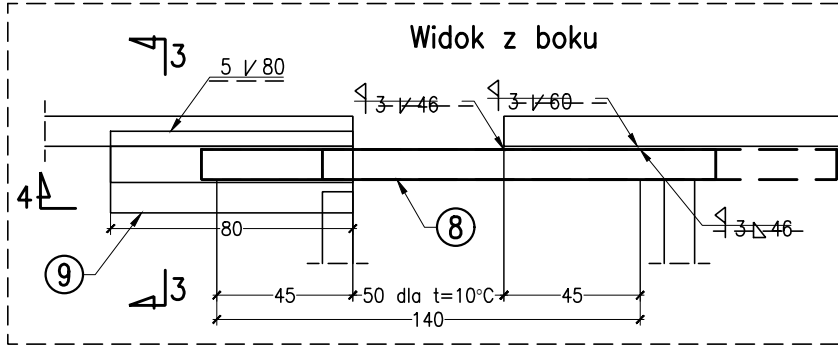
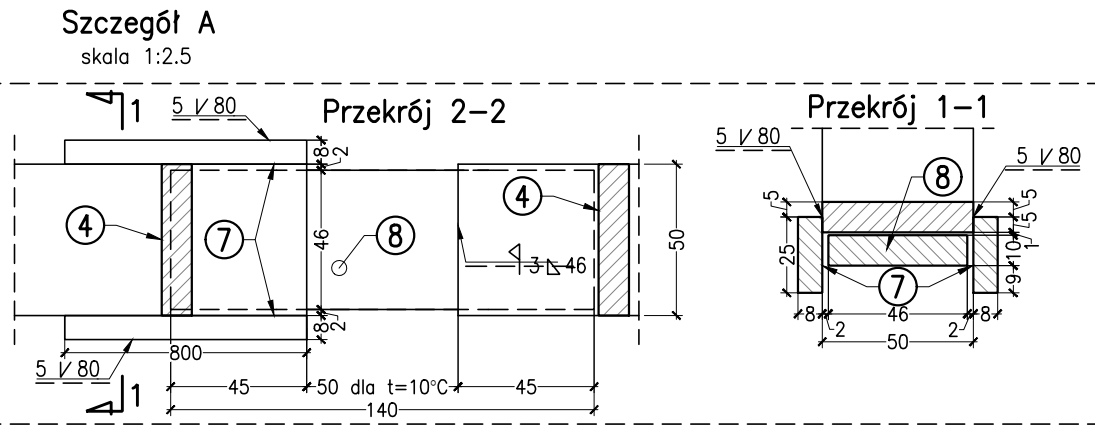
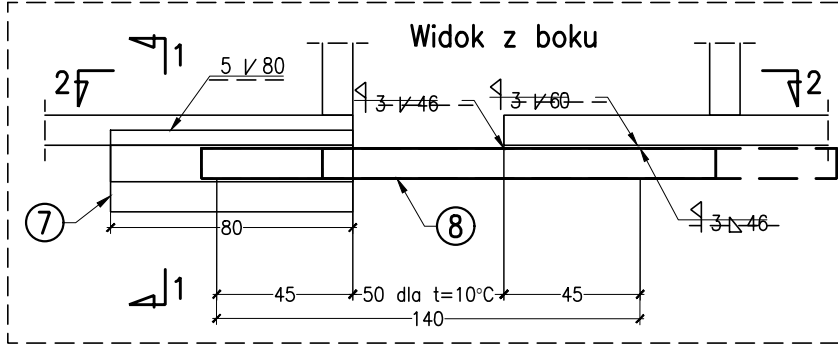
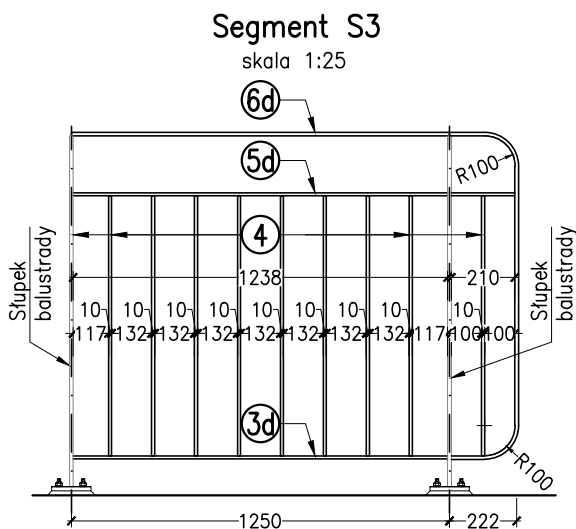
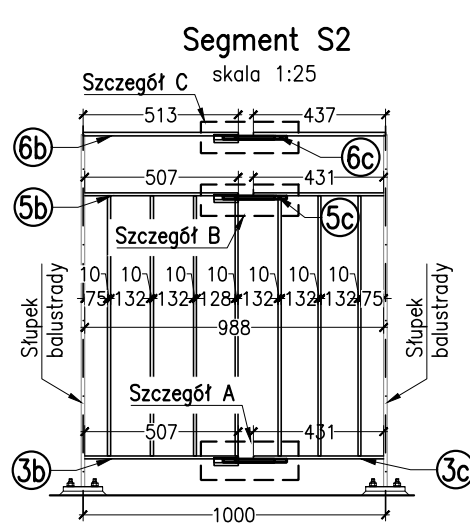
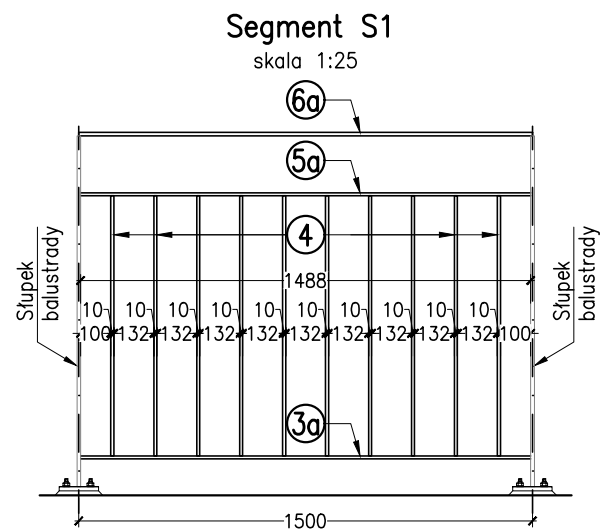
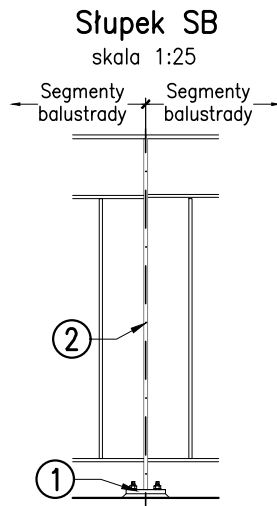


ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU SB						
Element	Nr poz.	Przekrój	Długość jedn. elementu [mm]	Liczba szt.	Długość całkowita [m]	Masa jedn. [kg/m]
Podstawa	1	130x14	180	1	0.18	14.29
Słupki	2	100x12	1160	1	1.16	9.42
					Ciężar całkowity stali [kg]	13.50
					Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	0.24
					Ogólny ciężar stali [kg]	13.74

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU S1						
Element	Nr poz.	Przekrój	Długość jedn. elementu [mm]	Liczba szt.	Długość całkowita [m]	Masa jedn. [kg/m]
Przełot	3a	50x10	1488	1	1.49	3.93
Szczelinki	4	50x10	860	10	8.60	3.93
Przełot	5a	50x10	1488	1	1.49	3.93
Pochwyty	6a	100x12	1500	1	1.50	9.42
					Ciężar całkowity stali [kg]	59.57
					Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	1.07
					Ogólny ciężar stali [kg]	60.64

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU S2						
Element	Nr poz.	Przekrój	Długość jedn. elementu [mm]	Liczba szt.	Długość całkowita [m]	Masa jedn. [kg/m]
Przełot	3b	50x10	507	1	0.51	3.93
Przełot	3c	50x10	431	1	0.43	3.93
Szczelinki	4	50x10	860	7	6.02	3.93
Przełot	5b	50x10	507	1	0.51	3.93
Przełot	5c	50x10	431	1	0.43	3.93
Pochwyty	6b	100x12	513	1	0.51	9.42
Pochwyty	6c	100x12	437	1	0.44	9.42
El. szczeliny	7	25x8	80	2	0.16	1.57
El. szczeliny	8	46x10	140	3	0.42	3.61
El. szczeliny	9	30x8	80	2	0.16	1.88
El. szczeliny	10	12x12	80	2	0.16	1.13
El. szczeliny	11	60x10	80	1	0.08	4.71
					Ciężar całkowity stali [kg]	42.57
					Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	0.77
					Ogólny ciężar stali [kg]	43.33

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU S3						
Element	Nr poz.	Przekrój	Długość jedn. elementu [mm]	Liczba szt.	Długość całkowita [m]	Masa jedn. [kg/m]
Przełot	3d	50x10	1238	1	1.24	3.93
Szczelinki	4	50x10	860	9	7.74	3.93
Przełot	5d	50x10	1448	1	1.45	3.93
Pochwyty	6d	100x12	2686	1	2.69	9.42
					Ciężar całkowity stali [kg]	66.22
					Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	1.19
					Ogólny ciężar stali [kg]	67.42



#### UWAGI:

- Wymiary podano w milimetrach.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z kartami technicznymi BAL1.0, BAL1.1, BAL1.2, katalogu detali mostowych GDDKiA, oraz pozostałymi rysunkami przedmiotowego projektu wykonawczego.
- Na widoku z góry pokazano rozmieszczenie segmentów balustrad. W celu zmierowania rozstawów słupków balustrad przyjęto za punkt odniesienia temperaturę montażu równą 10°C.
- Poszczególne segmenty balustrady przed wykonaniem należy odpowiednio dostosować do spadków podłużnych obiektu.
- Wykonanie rysunków warsztatowych balustrady należy do obowiązków Wykonawcy Robót i przyjętego przez niego ostatecznego rozstawu słupków.
- Balustrady należy pokryć powłoką antykorozyjną o grubości min. 200 µm.
- Ostateczny kolor należy ustalić z Inwestorem.
- Liczba kotew wklejanych M12 do mocowania podstaw słupków balustrady – 80szt.
- Mocowanie podstawy słupka balustrady zgodnie z kartą techniczną BAL5 katalogu detali mostowych GDDKiA.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

ŁĄCZNE ZESTAWIENIE STALI DLA BALUSTRAD			
Element	Liczba	Masa elementu [kg]	Masa całk. [kg]
Segment S1	10	60.64	606.40
Segment S2	4	43.33	173.32
Segment S3	4	67.42	269.68
Segment SB	20	13.74	274.80
		Ogólny ciężar stali [kg]	1324.2

Zestawienie materiałów:  
Stal konstrukcyjna: S235J2 m=1325kg

INWESTOR:	Gmina Grodzisk Mazowiecki ul. Kościuszki 32A, 05-825 Grodzisk Mazowiecki		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW		
OBIEKT:	Przebudowa mostu w ciągu drogi gminnej nr 150213W na ul. Chrzanowskiej w Chrzanowie Dużym gmina Grodzisk Mazowiecki		
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY		nr rys.: M2-08
TYTUŁ RYSUNKU:	Balustrady		
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	data: 05.2021
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis:
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Gruba	119/DOŚ/09	podpis:
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Błażej Bartoszek	DOŚ/0368/PBM/17	podpis: